

APILADOR DE PALETS VACÍOS

AP-04



Sistema de Trabajo:

Esta máquina sirve básicamente para apilar palets vacíos que provengan de un despaletizador automático de cajas. La función de apilado se realiza mediante un pistón neumático y sus reguladores de caudal.

El transportador a cadena sitúa el palet vacío en el punto de apilado. Un pistón neumático actúa sobre una tijera mecánica que eleva dicho palet por medio de una plataforma que abarca toda la superficie del palet. Este palet a su vez, empuja hacia arriba la pila de palets almacenados, que se sujetan mediante 4 uñas metálicas. Al retroceder el pistón a su posición inicial, las uñas mantienen elevada la pila de palets para permitir la entrada de un nuevo palet vacío.



For English Version, scroll down.

Pour la version en Français, voir plus bas.

APILADOR DE PALETS VACÍOS

AP-04

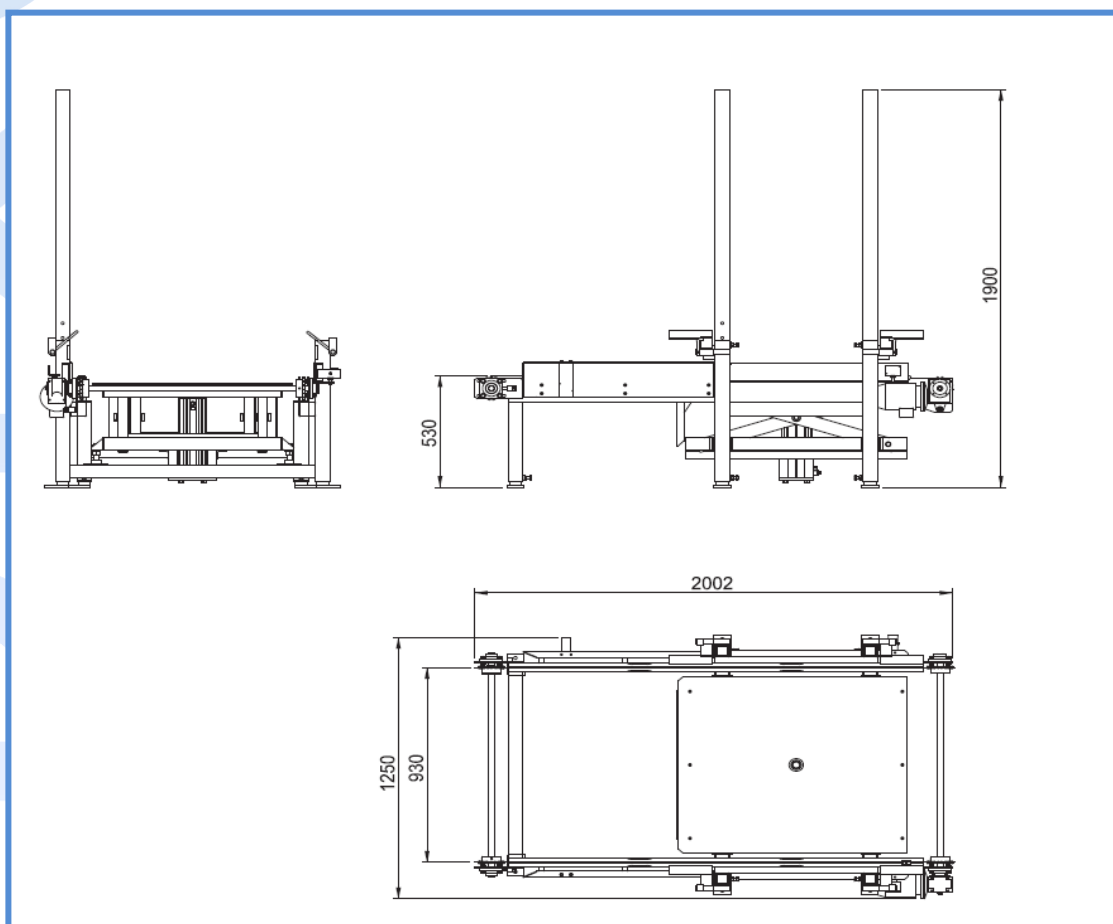
Características:

La máquina está montada sobre chasis de chapa pulida y perfiles laminados en frío y provista de patas regulables en altura.

Su acabado exterior, es con imprimación sintética y esmalte de 1ª calidad.

Datos Técnicos:

Transmisión cadena	0,25 C.V.
Aire comprimido	2,5 litros/minuto Presión: 0,6 MPA
Dimensiones	2000 x 1020 x 1900 mm



For English Version, scroll down.

Pour la version en Français, voir plus bas.

EMPTY PALLETS STACKER

AP-04

Work system:

The function of the machine is to pile up empty pallets coming from the de-palletizer.

The chain carrier locates the empty pallet in the stacking point. A pneumatic piston acts on mechanical claws that elevate this pallet by means of a platform that includes all the surface of the pallet.

This pallet then pushes upwards the stack of stored pallets, which is maintained by means of 4 metallic fingers. When the piston returns to its starting point, the fingers maintain the stack of pallets up in order to allow the entrance of a new empty pallet.



EMPTY PALLETS STACKER

AP-04

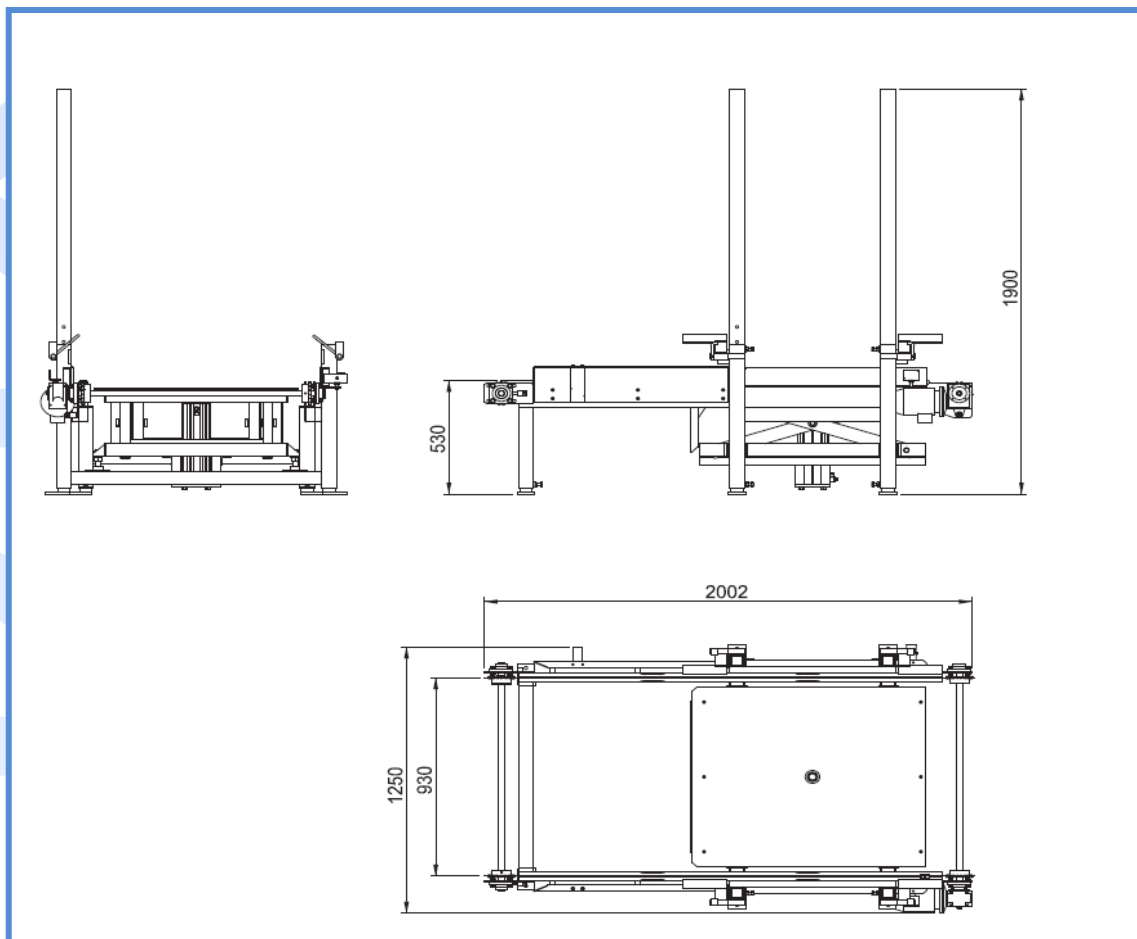
Characteristics:

The machine is mounted on polished sheet chassis and cold laminated profiles and provided of adjustable feet in height.

It outside finish is with synthetic primer and 1st quality enamel.

Technical Data:

Chain Transmission	0,25 C.V.
Compressed Air	2,5 liters/minute Pressure: 0,6 MPA
Dimensions	2000 x 1020 x 1900 mm



EMPILEUR PALLETES VIDES

AP-04



Système de travail:

Le fonctionnement de la machine consiste principalement à empiler les palettes vides provenant du dépalettiseur.

Le transporteur à chaîne situe la palette vide sur le point d'empilage. Un piston pneumatique agit sur une croix mécanique qui élève cette palette au moyen d'une plate-forme qui comprend toute sa surface. Cette palette à son tour, pousse vers le haut la pile de palettes stockées, qui sont tenue au moyen de 4 supports métalliques. En reculant le piston à sa position initiale, les supports maintiennent élevée la pile de palettes pour permettre l'entrée d'une nouvelle palette vide.



EMPILEUR PALLETES VIDES

AP-04



Caractéristiques:

La machine est montée sur châssis de planche polie et profils laminés à froid et pourvue de pieds réglables en hauteur.

Sa finition extérieure, est en imprimerie synthétique et émail de 1ère qualité.

Données Techniques:

Transmission Chaîne	0,25 C.V.
Air comprimé	2,5 litres/minute Pression: 0,6 MPA
Dimensions	2000 x 1020 x 1900 mm

